



CAP 33

Lichtmaschinen-Entstörkondensator
Alternator Noise Suppressor

Montagehinweise

Der HELIX Lichtmaschinen-Entstörkondensator CAP 33 eliminiert Störgeräusche der Lichtmaschine, die über die Spannungsversorgungsleitung des Bordnetzes übertragen werden und sich als drehzahlabhängiges Pfeifen bemerkbar machen.

Um alle Möglichkeiten des Produktes optimal ausschöpfen zu können, lesen Sie bitte sorgfältig die nachfolgenden Installationshinweise. Wir garantieren, dass jeder Entstörkondensator vor Versand auf seinen einwandfreien Zustand überprüft wurde. Wir empfehlen Ihnen, die Installation von einem Einbauspezialisten vornehmen zu lassen, da der Nachweis eines fachgerechten Einbaus und Anschlusses des CAP 33 Voraussetzung für die Garantieleistungen ist.

1. Entfernen Sie vor Beginn der Installation den Minuspol (-) der Autobatterie.
2. Installieren Sie Ihren CAP 33 an einer geeigneten, trockenen Stelle der Karosserie mit geringst möglichem Abstand (max. 30 - 50 cm) zur Lichtmaschine und vergewissern Sie sich, dass der Entstörkondensator nicht durch andere Komponenten in seiner Nähe nennenswert erwärmt wird.
3. Zuerst verbinden Sie den Minuspol (-) des CAP 33 mit dem Masseanschluss des Fahrzeugs (meistens unmittelbar neben der Lichtmaschine). Dann verbinden Sie den Pluspol (+) des Entstörkondensators mit dem Ladeanschluss der Lichtmaschine (siehe Skizze auf der Rückseite). Verwenden Sie hierfür mindestens 6 mm² Leitungen mit beidseitig aufgedrehten Ringösen. Achten Sie auf eine gründliche Befestigung von Leitungen und Anschlüssen, damit bei Erschütterungen des Fahrzeugs keine Kurzschlüsse entstehen können.
4. Schließen Sie den Minuspol (-) nach Abschluss der kompletten Montage des Entstörkondensators wieder an die Batterie an.

Technische Daten:

Kapazität.....	33.000 µF
Höhe.....	110 mm
Durchmesser.....	35 mm
U _{max}	30 V
Temperatur.....	-55°C bis +105°C

Installation

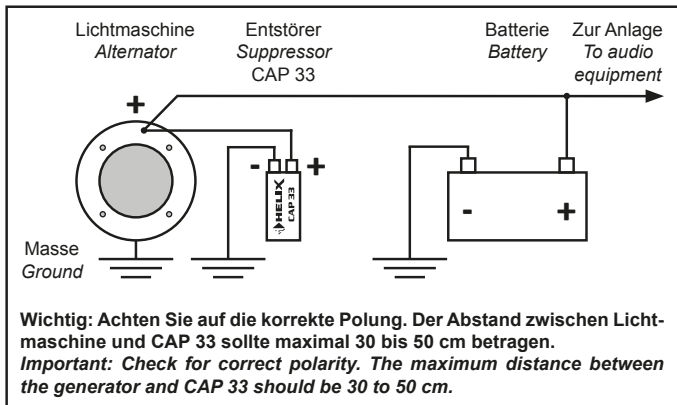
The HELIX alternator noise suppressor CAP 33 eliminates alternator noises which are transmitted through the current wires.

To prevent damage to the suppressor and possible injury, read this manual carefully and follow all installation instructions. This product has been checked for proper function prior to shipping and is guaranteed against manufacturing defects. For a proper performance and to ensure full warranty coverage, we strongly recommend to get this product installed by an authorized HELIX dealer.

1. Before starting your installation, disconnect the battery's negative terminal.
2. Install your CAP 33 in an appropriate, dry location on the chassis as close as possible to the alternator (max. distance 30 - 50 cm). Make sure that the suppressor is not significantly heated up by surrounding components.
3. At first, the CAP 33s negative (-) terminal must be connected to the car chassis ground (usually next to the alternator). The next step is to link the positive (+) terminal of the suppressor to the charging connector of the alternator (see drawing on reverse side). Use wires with ring terminals pressed on both ends and a minimum cross section of 6 mm^2 / AWG 10. Make sure that all contacts are tight in order to avoid a short-circuit caused by vibrations.
4. Reconnect the negative Terminal (-) to the battery when the installation of CAP 33 is completed.

Technical Data:

Capacity.....	33,000 μF
Height	110 mm; 4"
Diameter	35 mm; 1.38"
Umax	30 V
Temperature	-67°F to +221°F



Garantiehinweis: Die Garantieleistung entspricht der gesetzlichen Regelung. Von der Garantieleistung ausgeschlossen sind Defekte und Schäden, die durch Überlastung oder unsachgemäße Behandlung entstanden sind. Eine Rücksendung kann nur nach vorheriger Absprache in der Originalverpackung, einer detaillierten Fehlerbeschreibung und einem gültigen Kaufbeleg erfolgen. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Warranty Disclaimer: The limited warranty comply with legal regulations. Failures or damages caused by overload or improper use are not covered by the warranty. Please return the defective product only with a valid proof of purchase and a detailed malfunction description. Technical specifications are subject to change! Errors are reserved!

AUDIOTEC FISCHER

Audiotec Fischer GmbH

Hünegräben 26 · 57392 Schmallenberg · Germany

Tel.: +49 2972 9788 0 · Fax: +49 2972 9788 88

E-mail: helix@audiotec-fischer.com · Internet: www.audiotec-fischer.com